

# Prüfsiegel für Reinraumtauglichkeit



Qualität  
entwickeln  
sichern  
kommunizieren

Ausgabe:  
**Preacceptance Test**

IPANEWS



## Das Fraunhofer IPA-Qualifizierungspaket

---

Das Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA zählt zu den international renommierten Kompetenzzentren in der Reinst- und Mikroproduktion. Seit über 15 Jahren werden hier Produkte nach anerkannten Prüfverfahren und -standards hinsichtlich ihrer Reinraumtauglichkeit getestet. Die Ergebnisse dieser Untersuchungen unterstützen weltweit bislang mehr als 150 Kunden in den unterschiedlichen Branchen bei der Produktentwicklung und Qualitätssicherung.

## Preacceptance Test zur Reinraumtauglichkeit

---

Im Rahmen der IPA-Qualifizierung bietet Ihnen das Fraunhofer IPA einen neuen Service an. Dabei handelt es sich um den sogenannten Preacceptance Test, den wir vor Ort bei Ihnen durchführen. Inhalte dieses Preacceptance Tests sind:

- die kundenspezifische fachliche Vertiefung der Thematik Reinraumtauglichkeit von Betriebsmitteln

- die Vorstellung und Charakterisierung möglicher Ziel- und Absatzmärkte im Bereich der Reinraumtechnik sowie der branchentypischen Reinheitsanforderungen

- die Begutachtung Ihrer Produkte vor Ort und Erstellung einer Vorexpertise zur Reinraumtauglichkeit

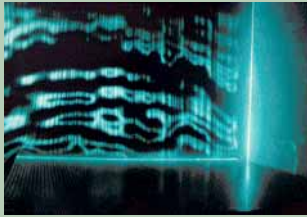
- die schriftliche Bestätigung dieser Sachverhalte

## Ihr Vorteil

---

- Durch die Vertiefung des Themas Reinraumtauglichkeit vor Ort besteht die Möglichkeit, abteilungsübergreifend im jeweiligen Unternehmen ein Know-how Transfer zu den betroffenen Fach- und Führungskräften zu ermöglichen.

- Das Aufgreifen der Ziel- und Absatzmärkte durch einen unserer Experten stellt Ihnen die Durchführung der optimalen Untersuchungsinhalte sicher und schafft Ihnen die Möglichkeiten, Vertriebs- und Marketingaktionen zielgerichtet und effizient durchzuführen.



/// Die visuelle Begutachtung Ihrer für den Reinraumeinsatz in Frage kommenden Produkte durch einen langjährig erfahrenen wissenschaftlichen Mitarbeiter des Fraunhofer IPA gibt Ihnen einen ersten Überblick, welches Potenzial das jeweilige Produkt für den Einsatz in reinen Produktionsumgebungen besitzt.

/// Um Ihren Kunden zu dokumentieren, dass Sie bereits auf dem Gebiete der Reinraumtauglichkeit aktiv sind, bekommen Sie von uns ein Dokument, das diesen Sachverhalt herausstellt.

/// Sie haben die Möglichkeit, strategische und marketingtechnische Entscheidungen mit Hilfe eines Reinraumexperten zu bewerten.

Die Leistungen im Rahmen des Preacceptance Tests bieten wir Ihnen zum **Festpreis von € 870.-\*** an.



**Fraunhofer**

**TESTED<sup>®</sup>  
DEVICE**

**Preacceptance Test**





Herausgeber:

Fraunhofer-Institut für  
Produktionstechnik und  
Automatisierung IPA  
Nobelstraße 12  
70569 Stuttgart

Ansprechpartner:

Dipl.-Phys. Udo Gommel  
Telefon: +49 (0)711/970-1633  
Fax: +49 (0)711/970-1007  
E-Mail: Gommel@ipa.fraunhofer.de

Dipl.-Ing. (FH) Alexander Rapp  
Telefon.: +49 (0)711/970-1252  
Fax: +49 (0)711/970-1007  
E-Mail: Rapp@ipa.fraunhofer.de

## Das IPA-Qualifizierungssiegel

Produkte, die am Fraunhofer IPA auf Reinraumtauglichkeit getestet werden, erhalten ein IPA-Qualifizierungssiegel. Die Kennzeichnung eines Produkts mit diesem Siegel garantiert, dass ein unabhängiger Prüfbericht zur Bewertung seines Kontaminationsverhaltens zu Grunde liegt.

Neben der Bezeichnung des getesteten Produkts enthält das IPA-Qualifizierungssiegel auch eine eindeutige IPA-Berichtsnummer. Gültigkeit und Kontext der Verwendung des Siegels sind so jederzeit überprüfbar.

Darüber hinaus attestiert das IPA-Qualifizierungssiegel einen hohen Anspruch an die Eignung der Produkte für deren Einsatz in reinen Produktionsumgebungen und hilft bei der Kommunikation dieses Grundsatzes. Jedem IPA-Qualifizierungspaket liegen reproduktionsfähige Vorlagen des IPA-Qualifizierungssiegels für Anzeigenwerbung und Produktkennzeichnung bei.